

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://intc.nt-rt.ru> || icn@nt-rt.ru

Безопасный шаблон БШ



Устройство спускается в скважину на технологических трубах НКТ. Если в процессе спуска в скважине обнаруживается сужение э/колонны диаметром меньше выдвижных пластин безопасного шаблона, то происходит прихват подвижных пластин в месте препятствия.

В этом случае фиксируется глубина препятствия и производится плавный подъем колонны при котором корпус шаблона, сжимая пружину, перемещается вниз относительно конуса, при этом освобождается место для перемещения подвижных пластин шаблона внутрь.

Таким образом, при ходе вверх уменьшается диаметр шаблона и за счет этого происходит освобождение безопасного шаблона от прихваченного участка.

Для экономии времени на процесс шаблонирования эксплуатационной колонны применяется безопасный шаблон БШ на тросово — канатном оборудовании. Процесс освобождения от прихвата идентичен процессу на НКТ. Скорость шаблонирования э/колонны увеличивается в 5 раз.

Технические характеристики

Типоразмер безопасного шаблона	Диаметр шаблонируемой э/колонны, мм	Наибольший диаметр подвижных пластин, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ 633-80	Длина, мм
БШ-124	146	124	НКТ-60	700
БШ-144	168	144	НКТ-60	700